



Bruxite™

ДЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЙ

BRUXITE XT – ОСОБО ПРОЧНАЯ СТАЛЬ, ОБЛАДАЮЩАЯ
ПОВЫШЕННЫМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ РАСТРЕСКИВАНИЮ,
УДАРНОЙ ВЯЗКОСТЬЮ И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬЮ

 **lofsfors**
Make your own way



Я тверд и внутри – в самой сердцевине, и снаружи – от края и до края. Я позволяю вашему ковшу чрезвычайно эффективно сопротивляться износу. Мои свойства – это оптимальное сочетание свариваемости, сопротивления растрескиванию и износостойкости. Я разработан специально, чтобы отвечать самым жестким требованиям. Поэтому я – оптимальный выбор для переднего режущего ребра вашего ковша.

Bruxite XT – это особая марка стали из семейства брукситов, разработанная специально для того, чтобы соответствовать чрезвычайно жестким требованиям, предъявляемым к передним режущим ребрам экскаваторных ковшей с толщинами 50 мм и более.

Отличные сварочные свойства – высокое сопротивление растрескиванию, позволяющее без ущерба для прочности вваривать держатели зубьев.

Высокая ударная вязкость – высокое сопротивление растрескиванию, позволяющее выдерживать экстремальные нагрузки.

Отличная износостойкость – максимальная твердость и максимальное сопротивление истиранию до самого края режущей кромки – более длительный срок службы, чем у передних граней ковшей, вырезанных из закаленной листовой стали.

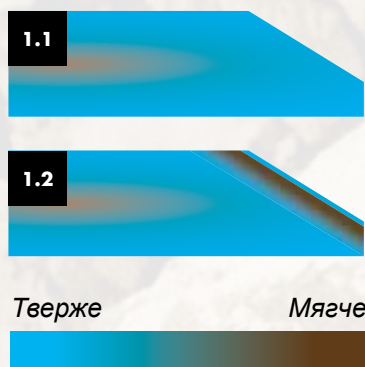
Передние грани ковшей из стали **Bruxite XT** получают свои оптимальные свойства благодаря особому сплаву, разработанной нами термообработке и вырезанию до закаливания.

Bruxite XT обладает большей твердостью и износостойкостью, чем сталь с твердостью 400 НВ, и в то же время лучшими сварочными свойствами и сопротивлением растрескиванию, чем сталь с твердостью 500 НВ. Благодаря тому, что переднему режущему ребру ковша форма придается до ее закаливания, он получает режущую кромку с максимальной твердостью и износостойкостью, что продлевает срок ее службы, уменьшая износ и снижая риск образования трещин между держателями зубьев в сравнении с передними ребрами ковша, вырезанными из закаленной листовой стали. Ударная вязкость стали **Bruxite XT** очень высока даже при низких температурах, чтобы отвечать тем жестким требованиям, которые предъявляются к кромкам ковшей в самых суровых условиях работы. Хорошие сварочные свойства стали **Bruxite XT** также снижают риск растрескивания в процессе ремонта изношенных участков между держателями зубьев, что позволяет серьезно продлить срок службы ковша до момента замены всей режущей кромки.



МАКСИМАЛЬНО ТВЕРДАЯ ФАСКА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ – СНИЖЕНИЕ ИЗНОСА

Ниже представлено различие в твердостной структуре между передним режущим ребром ковша из стали **Bruxite XT**, режущая кромка которого сформирована до закаливания (рис. 1.1), и передним ребром, вырезанным газом из закаленного стального листа (рис. 1.2). Твердость остается высокой до самого острия переднего ребра из стали **Bruxite XT** (рис. 1.1), обеспечивая ровную и высокую износостойкость по всей площади. Переднее же ребро ковша, вырезанное из закаленного стального листа (рис. 1.2), имеет неровную твердостную структуру, отчего, с одной стороны, повышается риск растрескивания, с другой – снижается сопротивляемость режущей кромки истиранию.



(Рис. 1.3) Быстрый износ участков между держателями зубьев является распространенной проблемой на больших ковшах. В результате применения стали **Bruxite XT** острота этой проблемы снижается. Когда же, в конце концов, передняя грань ковша изнашивается и актуальным становится ее ремонт в столь чувствительной к воздействию сварки области – между держателями зубьев, риск растрескивания уменьшается благодаря отличной свариваемости стали **Bruxite XT**.



Переднее режущее ребро нового ковша



Оно же после 5.600 часов работы

Выше показан ковш (рис. 1.4) с передним режущим ребром из стали **Bruxite XT** толщиной 60 мм, передними секторами боковин из стали **Bruxite XT** толщиной 50 мм и износными ребрами и боковыми планками из стали **Bruxite 500**. На рис. 1.5 представлен тот же ковш после 5.600 часов использования на экскаваторе, подающем гранит после взрывных работ на дробилку. Ковш перевалил 1,2 млн. тонн гранита, прежде чем был отправлен на замену переднего режущего ребра, износных ребер и передних секторов боковин.

Bruxite XT придает переднему режущему ребру ковша оптимальное сочетание износостойкости, свариваемости, сопротивления растрескиванию и ударной вязкости. Эта сталь разработана специально для экстремальных условий работы и нагрузок, которым подвергаются большие ковша. Замечательные свойства стали **Bruxite XT** обеспечат вам повышенную производительность, много дополнительных часов эксплуатации ковша и меньший объем работ по его техническому обслуживанию и ремонту.

Продукция из стали **Bruxite XT** представлена в виде складского ассортимента в толщинах 50, 60 и 70 мм. Кроме того, компания **Olofsfors** может выпускать износные детали из стали **Bruxite XT** на заказ по чертежам клиента.





Сопrotивляемость растрескиванию • Ударная вязкость • Износостойкость

Bruxite XT отличается отличными сварочными свойствами, обладает большей твердостью и износостойкостью, чем сталь HB400, и лучшей сопротивляемостью растрескиванию и ударной вязкостью, чем сталь HB500.

Передние режущие ребра ковшей из стали Bruxite XT формируются до закаливания и поэтому имеют максимальную твердость и ровную структуру материала до самого острого режущей кромки, благодаря чему уменьшается износ и риск растрескивания.

ПЕРЕДНЕЕ РЕЖУЩЕЕ РЕБРО КОВША – АССОРТИМЕНТ

В готовых длинах для ковшей

№ артикула	Ширина, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Вес, кг	Примечания
171-359000	500	50	1300	243	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-359010	500	50	1500	280	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-359420	500	50	1700	317	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-486340	500	60	1700	379	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-482610	700	60	2000	634	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-482940	750	70	2250	876	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)

Фабричные длины

№ артикула	Ширина, мм	Толщина, мм	Длина, мм	Вес, кг	Примечания
171-462830	300	50	3650	393	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-360030	300	50	6050	651	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-470150	500	50	3650	679	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-357110	500	60	4000	893	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)
171-470440	700	60	3650	1159	Для держателя зубьев типа "Cat" (230)

Компания Olofsfors производит передние режущие ребра ковшей из стали Bruxite XT и для других типов держателей зубьев.

На заказ и по чертежам клиента возможно также производство других типов износных деталей из стали Bruxite XT.