

BruxiteTM
WEAR EDGES & BARS

www.bruxite.com

У ТЯЖЕЛОЙ РАБОТЫ ЕСТЬ ИМЯ

► Каталог



 **olofsors**
Make your own way

СОДЕРЖАНИЕ

Износостойкие кромки и планки Bruxite	
Высшее качество для всех износных кромок	5
Продукция	
Режущие кромки	6
Режущие кромки Bruxite 500	7
Режущие кромки Bruxite 400	8
Половинные кромки Bruxite 500	9
Плоские, устойчивые к износу планки Bruxite 500 для усиления ковшей, бункеров и кузовов карьерной техники	10
Сегменты грунтозацепа Bruxite 500	12
Круглые планки Bruxite 500	13
Выступающие режущие кромки Bruxite под размеры ОЕМ-компаний и по размерам заказчика	14
Кромки Bruxite по запросу	15
кромки с болтовым креплением из Bruxite 500 с отверстиями через 6 дюймов	16
Кромки с двухсторонними скосами Bruxite 500, без отверстий	17
кромки с болтовым креплением и опорные кромки из Bruxite – аналоги компонентов OEM-компаний	18
Технические характеристики	
Инструкция по сварке стали Bruxite 400	19
Инструкция по сварке стали Bruxite 500	20
Справочное руководство по сварке	21
Допуски	22

BruxiteTM
WEAR EDGES & BARS

Я ТВЕРД И СИЛЕН

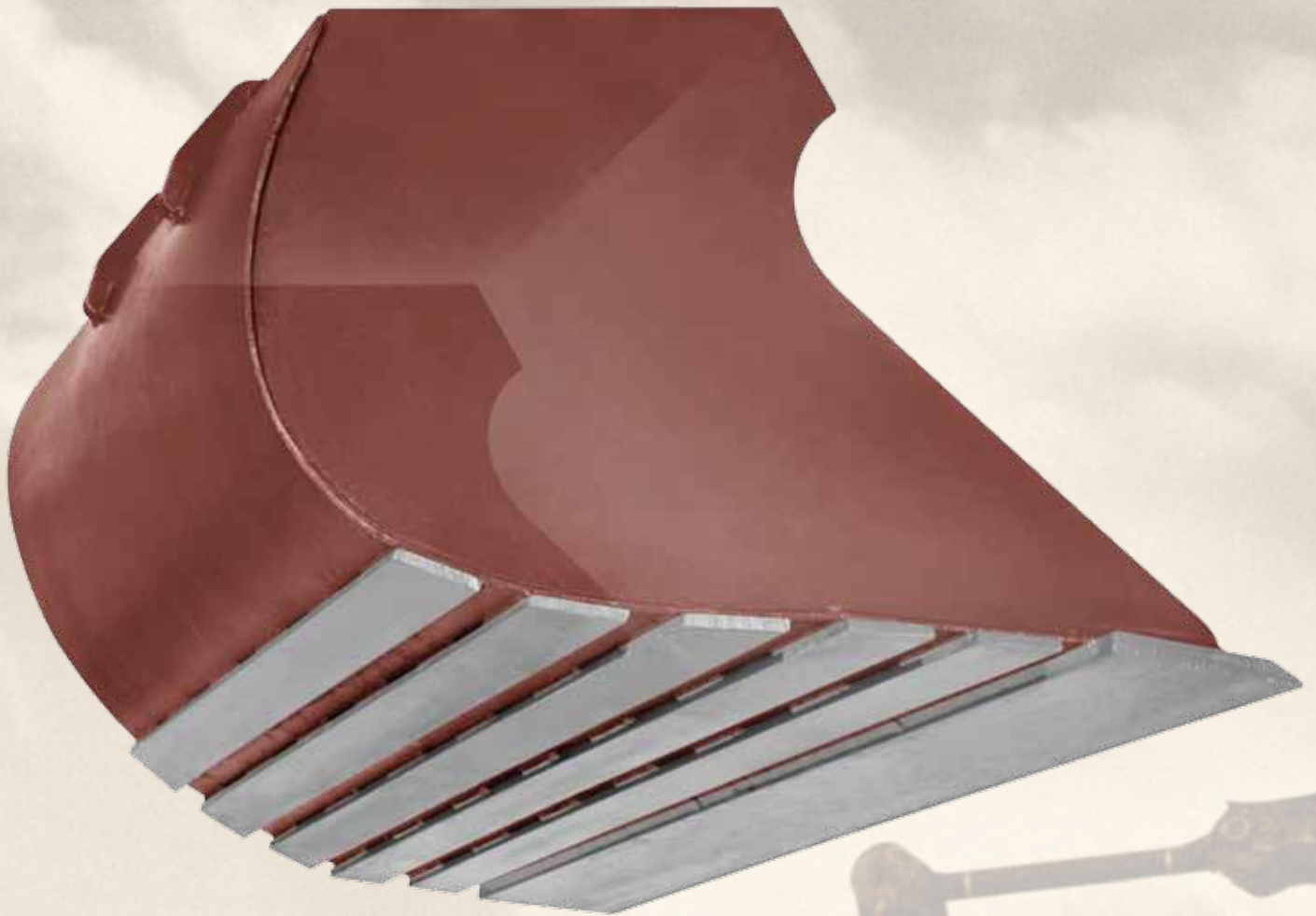
Я закален суровыми условиями до самой сердцевины. Я живу при постоянном контроле качества и превосхожу любые требования по допускам. Великолепная свариваемость у меня в крови. Я создан отдавать все, что в моих силах, для защиты ваших механизмов, так чтобы вы могли повышать производительность.

**Я тверд и силен.
Я – бруксит.**



ИЗНОСОСТОЙКИЕ КРОМКИ И ПЛАНКИ

BruxiteTM
WEAR EDGES & BARS



У ТЯЖЕЛОЙ РАБОТЫ ЕСТЬ ИМЯ

При виде износных кромок и планок, экскаваторных ковшей и тяжелых машин вспомните это имя – бруксит. Вспомните о закаленной стали, которая работает на вас. Бруксит создан для того, чтобы максимально долго сопротивляться износу и оптимальным образом защищать рабочие части механизмов. Чтобы машины могли трудиться в самых суровых условиях. Чтобы самые трудные задачи были им по плечу.

Высочайшее качество – для всех износных кромок

- ▶ Твердость и прочность от края до края – максимальные сроки износа.
- ▶ Соответствие самым жестким требованиям к допускам. Систематический контроль качества.
- ▶ Превосходная свариваемость в обоих классах твердости – 400 НВ и 500 НВ.

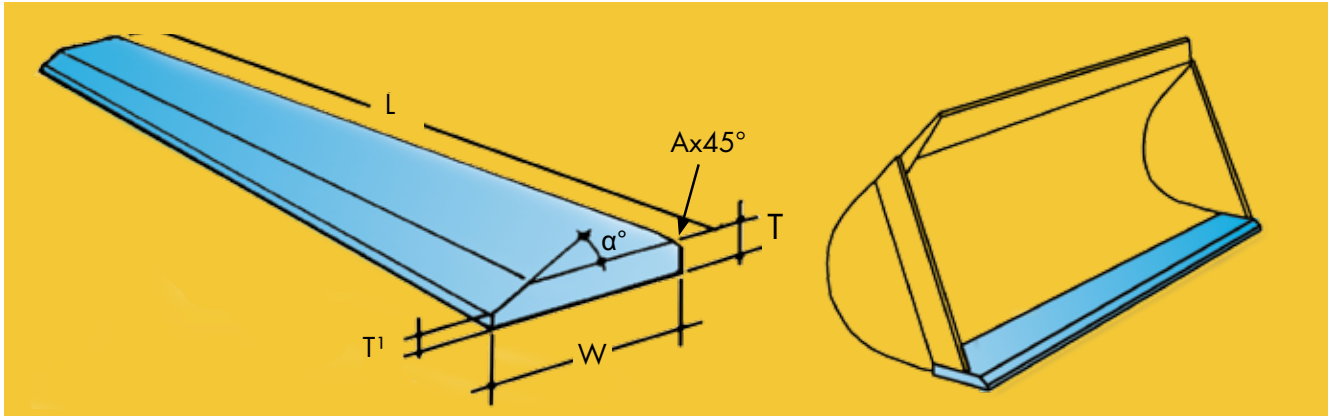
Бруксит представлен широким ассортиментом износных кромок и планок, а также накладных кромок с болтовым креплением для ковшей экскаваторов и колесных погрузчиков, для самосвалов и дробилок, транспортеров и других механизмов, требующих высокой износостойкости. Брукситовая сталь очень твердая, прочная и соответствует самым высоким требованиям к допускам по качеству – к примеру, со стороны систем роботизированной сварки. Специальная легированная сталь и компьютеризированный

процесс термической обработки, применяемый компанией Olofsfors, обеспечивают износным кромкам и планкам из бруксита гораздо лучшие износостойкость и свариваемость, чем характерные для обычных закаленных сталей. Компания Olofsfors предлагает широкий ассортимент высококачественных сменных частей из бруксита в виде накладных кромок, сегментов и планок к большинству конструкций ковшей от производителей.

Вся формовка и механообработка износных деталей из бруксита производится до процесса закаливания – это придает нашим износным кромкам и планкам твердость и прочность от края до края. Такой способ производства позволяет получать детали с отличными рабочими свойствами, превосходящими аналогичные характеристики сменных частей, изготовленных методом термической резки закаленного листового материала.

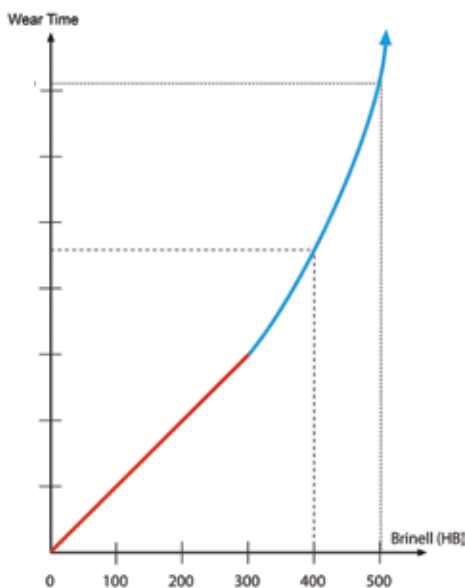
Бруксит – оптимальная защита деталей, подвергающихся максимальному износу.

РЕЖУЩИЕ КРОМКИ



Режущие кромки Bruxite

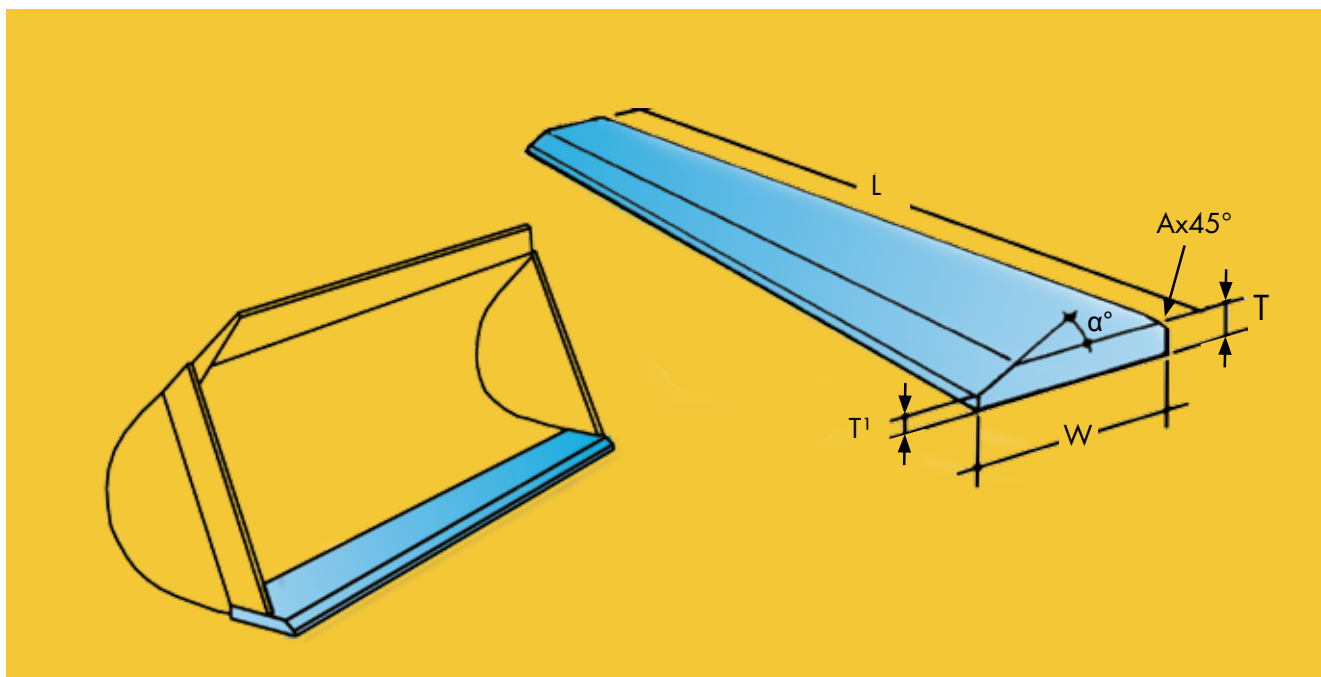
Режущие кромки Bruxite выпускаются из стали Bruxite 500 и Bruxite 400, в толщинах от 12 мм до более чем 70 мм. При установке режущих кромок Bruxite на переднем режущем ребре ковша экскаватора или колесного погрузчика требуется меньше навесных элементов для повышения износостойкости, поэтому ковши получаются легче и с большей режущей способностью, что увеличивает производительность. Это возможно благодаря уникальной комбинации высокой прочности, твердости и свариваемости режущих кромок Bruxite. Все стандартные режущие кромки Bruxite подходят и могут быть приварены к адаптерам большинства широко используемых систем зубьев ковша. Все стандартные режущие кромки также оборудованы фаской A45 под сварку в задней части.



РЕЖУЩИЕ КРОМКИ BRUXITE 500

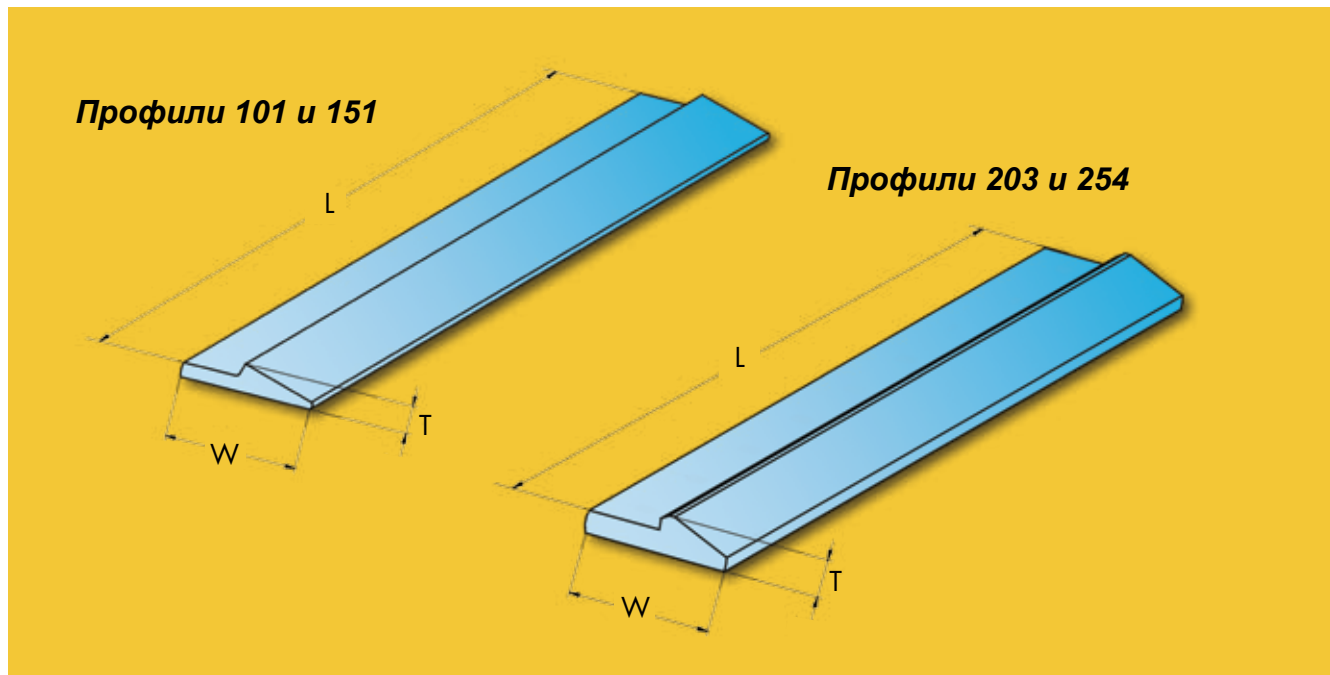
Номер по каталогу	Ш. мм	Т. мм	Д. мм	Т' мм	А	Ш. дюймы	Т. дюймы	Д. дюймы	Т' дюймы	А	Вес кг	Вес фунты	α°
171-464570	100	12	3000	4	0	3,9	0,47	118,1	0,16	0,00	27	59	25°
171-359340	100	12	6050	4	0	3,9	0,47	238,2	0,16	0,00	54	118	25°
171-464750	100	16	3000	4	5	3,9	0,63	118,1	0,16	0,20	35	77	25°
171-359350	100	16	6050	4	5	3,9	0,63	238,2	0,16	0,20	70	155	25°
171-462670	150	16	3000	4	5	5,9	0,63	118,1	0,16	0,20	53	118	25°
171-358680	150	16	6050	4	5	5,9	0,63	238,2	0,16	0,20	108	238	25°
171-354810	150	20	3000	6	5	5,9	0,79	118,1	0,24	0,20	66	145	25°
171-358690	150	20	6050	6	5	5,9	0,79	238,2	0,24	0,20	133	292	25°
171-857423	200	20	3000	6	5	7,9	0,79	118,1	0,24	0,20	89	197	25°
171-358700	200	20	6050	6	5	7,9	0,79	238,2	0,24	0,20	180	397	25°
171-849681	200	25	3000	8	5	7,9	0,98	118,1	0,31	0,20	110	243	25°
171-358710	200	25	6050	8	5	7,9	0,98	238,2	0,31	0,20	223	491	25°
171-857425	250	25	3000	8	5	9,8	0,98	118,1	0,31	0,20	140	308	25°
171-358720	250	25	6050	8	5	9,8	0,98	238,2	0,31	0,20	289	638	25°
171-857424	200	30	3000	10	8	7,9	1,18	118,1	0,39	0,31	131	289	25°
171-358730	200	30	6050	10	8	7,9	1,18	238,2	0,39	0,31	264	582	25°
171-462690	250	30	3000	10	8	9,8	1,18	118,1	0,39	0,31	166	367	25°
171-358740	250	30	6050	10	8	9,8	1,18	238,2	0,39	0,31	335	739	25°
171-461530	270	30	3000	10	8	10,6	1,18	118,1	0,39	0,31	180	398	25°
171-358750	270	30	6050	10	8	10,6	1,18	238,2	0,39	0,31	364	802	25°
171-477630	300	30	3000	10	8	11,8	1,18	118,1	0,39	0,31	202	445	25°
171-360350	300	30	6050	10	8	11,8	1,18	238,2	0,39	0,31	407	896	25°
171-460560	270	35	3000	12	9	10,6	1,38	118,1	0,47	0,35	209	461	25°
171-358760	270	35	6050	12	9	10,6	1,38	238,2	0,47	0,35	422	929	25°
171-361020	300	35	3650	12	9	11,8	1,38	143,7	0,47	0,35	284	627	25°
171-360310	300	35	6050	12	9	11,8	1,38	238,2	0,47	0,35	471	1039	25°
171-461200	300	40	3650	14	10	11,8	1,57	143,7	0,39	0,39	311	686	22,5°
171-358770	300	40	6050	14	10	11,8	1,57	238,2	0,39	0,39	516	1137	22,5°
171-468400	400	40	3650	14	9	15,7	1,57	143,7	0,55	0,35	438	966	25°
171-470140	500	40	3650	14	9	19,7	1,57	143,7	0,55	0,35	553	1219	25°

РЕЖУЩИЕ КРОМКИ BRUXITE 400



Номер по каталогу	Ш. мм	Т. мм	Д. мм	Т' мм	А	Ш. дюймы	Т. дюймы	Д. дюймы	Т' дюймы	А	Вес кг	Вес фунты	α°
171-359344	100	12	6050	4	0	3,9	0,47	238,2	0,16	0,00	54	118	25°
171-359354	100	16	6050	4	5	3,9	0,63	238,2	0,16	0,20	70	155	25°
171-358684	150	16	6050	4	5	5,9	0,63	238,2	0,16	0,20	108	238	25°
171-358694	150	20	6050	6	5	5,9	0,79	238,2	0,24	0,20	133	292	25°
171-358704	200	20	6050	6	5	7,9	0,79	238,2	0,24	0,20	180	397	25°
171-358714	200	25	6050	8	5	7,9	0,98	238,2	0,31	0,20	223	491	25°
171-358724	250	25	6050	8	5	9,8	0,98	238,2	0,31	0,20	289	638	25°
171-358734	200	30	6050	10	8	7,9	1,18	238,2	0,39	0,31	264	582	25°
171-358744	250	30	6050	10	8	9,8	1,18	238,2	0,39	0,31	335	739	25°
171-358754	270	30	6050	10	8	10,6	1,18	238,2	0,39	0,31	364	802	25°
171-360354	300	30	6050	10	8	11,8	1,18	238,2	0,39	0,31	407	896	25°
171-358764	270	35	6050	12	9	10,6	1,38	238,2	0,47	0,35	422	929	25°
171-360314	300	35	6050	12	9	11,8	1,38	238,2	0,47	0,35	471	1039	25°
171-358774	300	40	6050	14	10	11,8	1,57	238,2	0,55	0,39	516	1137	22,5°
171-360034	300	50	6050	17	11	11,8	1,97	238,2	0,67	0,43	658	1450	25°

ПОЛОВИННЫЕ КРОМКИ BRUXITE 500

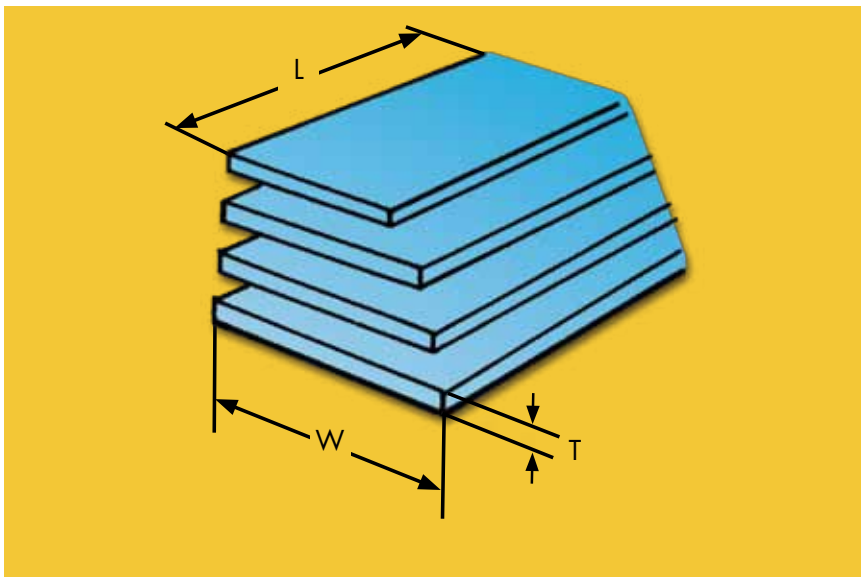


Половинные кромки Bruxite

Половинные кромки Bruxite выпускаются из стали Bruxite 500 во всех размерах: от наименьшего профиля 101 для ковшей для лёгких сыпучих материалов до самого большого профиля 254 для ковшей, работающих в тяжелом режиме. Половинные кромки наиболее часто используются как передние кромки на ковшах погрузчиков, либо применяются в качестве защиты кромок между зубьями и как боковая защита. Половинная режущая кромка устанавливается спереди на режущей кромке ковша и эффективно защищает как режущую кромку, так и нижнюю часть ковша. Половинная кромка представляет собой экономичное решение для дополнительной защиты от износа новых ковшей, а также для ремонта передней кромки сильно изношенных режущих кромок.

Номер по каталогу	Ш. мм	Т. мм	Л. мм	Д. мм	Т. Дюймы	Д. Дюймы	Вес кг	Вес фунты
160-464830	101/46	21/11	3000	4,0/1,8	0,83/0,43	118,1	28	61
160-464832	101/46	21/11	6000	4,0/1,8	0,83/0,43	236,2	55	122
160-464840	151/68	32/16	3000	5,9/2,7	1,26/0,63	118,1	66	146
160-464842	151/68	32/16	6000	5,9/2,7	1,26/0,63	236,2	132	292
160-466910	203/127	32/19	3660	8,0/5,0	1,26/0,75	144,1	115	253
160-466920	254/130	57/29	3660	10,0/5,1	2,24/1,14	144,1	240	530
160-468650	254/130	68/40	3660	10,0/5,1	2,68/1,57	144,1	325	716

ПЛОСКИЕ, УСТОЙЧИВЫЕ К ИЗНОСУ ПЛАНКИ BRUXITE 500 ДЛЯ УСИЛЕНИЯ КОВШЕЙ, БУНКЕРОВ И КУЗОВОВ КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ



Износные планки Bruxite

Износные планки Bruxite изготавливаются из стали Bruxite 500 в стандартном ассортименте планок сплошной прокатки в толщинах от 10 до 30 мм. Износные планки Bruxite эффективно защищают нижнюю и внутреннюю части ковша, кузов самосвала, транспортную ленту и т.д. Уникальное сочетание высокой прочности и твердости в любой точке износной планки Bruxite делает ее оптимальным выбором с точки зрения износостойкости и веса материала.

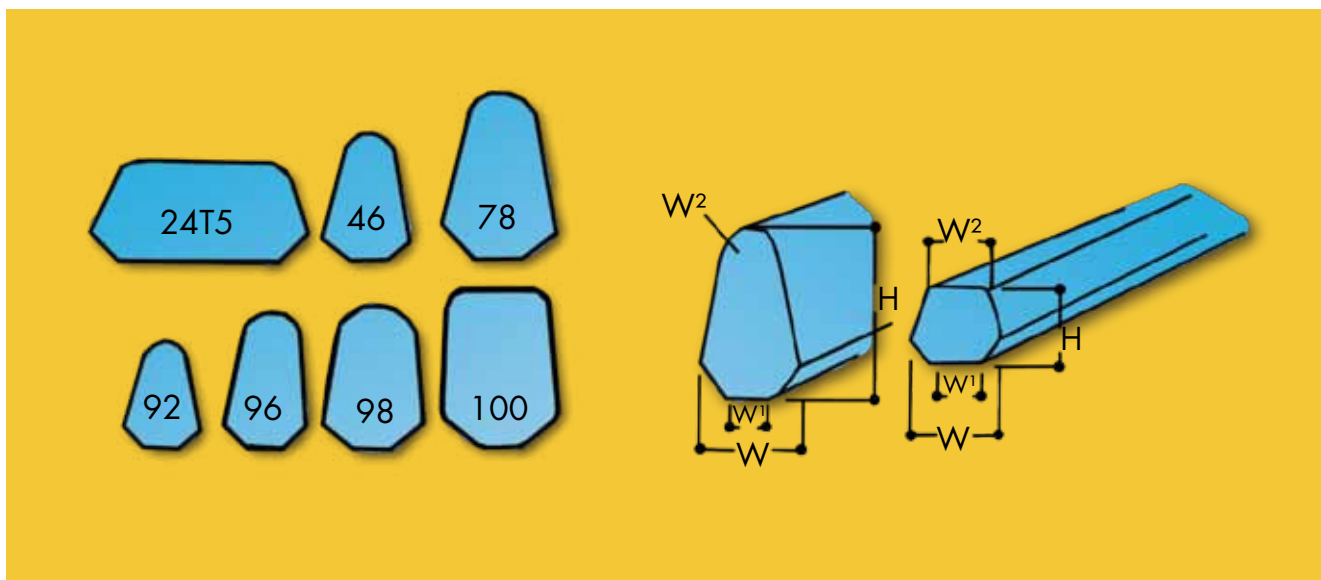
Номер по каталогу	Ш. мм	Т. мм	Д. мм	Ш. дюймы	Т. дюймы	Д. дюймы	Вес кг	Вес фунты
120-463980	80	10	3000	3,1	0,39	118,1	19	42
120-358790	80	10	6000	3,1	0,39	236,2	38	85
120-458800	100	10	3000	3,9	0,39	118,1	24	52
120-358800	100	10	6000	3,9	0,39	236,2	47	104
120-458830	200	10	3000	7,9	0,39	118,1	47	104
120-358810	200	10	6000	7,9	0,39	236,2	94	208
120-463540	100	12	3000	3,9	0,47	118,1	28	62
120-358820	100	12	6000	3,9	0,47	236,2	57	126
120-462580	150	12	3000	5,9	0,47	118,1	42	94
120-358840	150	12	6000	5,9	0,47	236,2	85	187
120-458840	200	12	3000	7,9	0,47	118,1	57	125
120-358850	200	12	6000	7,9	0,47	236,2	113	249
120-360640	80	16	3000	3,1	0,63	118,1	30	66

ПЛОСКИЕ, УСТОЙЧИВЫЕ К ИЗНОСУ ПЛАНКИ BRUXITE 500 ДЛЯ УСИЛЕНИЯ КОВШЕЙ, БУНКЕРОВ И КУЗОВОВ КАРЬЕРНОЙ ТЕХНИКИ

Номер по каталогу	Ш. мм	Т. мм	Д. мм	Ш. дюймы	Т. дюймы	Д. дюймы	Вес кг	Вес фунты
120-360620	80	16	6000	3,1	0,63	236,2	60	133
120-463310	100	16	3000	3,9	0,63	118,1	38	83
120-358860	100	16	6000	3,9	0,63	236,2	75	166
120-486500	130	16	6000	5,1	0,63	236,2	98	216
120-458820	150	16	3000	5,9	0,63	118,1	57	125
120-358870	150	16	6000	5,9	0,63	236,2	113	249
120-462810	200	16	3050	7,9	0,63	120,1	77	169
120-358880	200	16	6000	7,9	0,63	236,2	151	332
120-460440	80	20	3000	3,1	0,79	118,1	38	83
120-357160	80	20	6000	3,1	0,79	236,2	75	166
120-460170	100	20	3000	3,9	0,79	118,1	47	104
120-358890	100	20	6000	3,9	0,79	236,2	95	210
120-462850	150	20	3000	5,9	0,79	118,1	71	156
120-358900	150	20	6000	5,9	0,79	236,2	141	312
120-458850	200	20	3000	7,9	0,79	118,1	94	208
120-358910	200	20	6000	7,9	0,79	236,2	188	415
120-460540	100	25	3000	3,9	0,98	118,1	59	130
120-358920	100	25	6000	3,9	0,98	236,2	118	260
120-489990	130	25	3000	5,1	0,98	118,1	77	169
120-461930	150	25	3000	5,9	0,98	118,1	88	195
120-358930	150	25	6000	5,9	0,98	236,2	177	389
120-458860	200	25	3000	7,9	0,98	118,1	118	260
120-358940	200	25	6000	7,9	0,98	236,2	240	529
120-464820	100	30	3000	3,9	1,18	118,1	71	156
120-358950	100	30	6000	3,9	1,18	236,2	142	314
120-458870	200	30	3000	7,9	1,18	118,1	141	312
120-360260	200	30	6000	7,9	1,18	236,2	283	623
120-467920	250	30	6000	9,8	1,18	236,2	353	779



СЕГМЕНТЫ ГРУНТОЗАЦЕПА BRUXITE 500

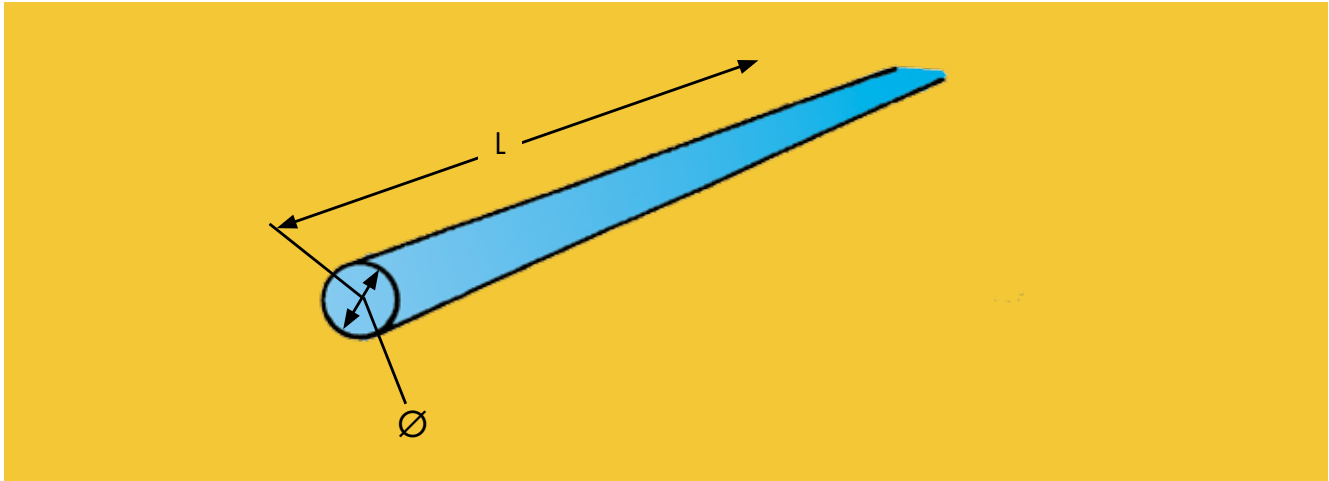


Сегменты грунтозацепа Bruxite

Сегменты грунтозацепа Bruxite выпускаются семи различных профилей и выполнены из стали сплошной прокатки Bruxite 500. Благодаря уникальному сочетанию высокой прочности, твердости и свариваемости, сегменты грунтозацепа Bruxite обеспечивают хорошую отдачу при работе с высокоабразивными породами. Изначально разработанные в качестве запасных деталей для ходовой части, сегменты грунтозацепа Bruxite теперь используются в множестве областей, где предъявляются высокие требования к износостойкости и ударпрочности.

Номер по каталогу	Прим.	Н. мм	Ш. мм	Ш ¹ мм	Ш ² мм	Д. мм	Н. дюймы	Ш. дюймы	Ш ¹ дюймы	Ш ² дюймы	Д. дюймы	Вес кг	Вес фунты
160-464930	24T-5	24	42	33	33	3000	0,94	1,65	1,30	1,30	118,1	21	46
160-465370	46	30	16	4	5	3000	1,18	0,63	0,16	0,20	118,1	10	21
160-456050	78	40	22	5	7	3000	1,57	0,87	0,20	0,28	118,1	17	38
160-456030	92	50	27	6	10	3000	1,97	1,06	0,24	0,39	118,1	24	53
160-464920	96	65	30	10	10	3000	2,56	1,18	0,39	0,39	118,1	35	77
160-465740	98	68	37	12	14	3000	2,68	1,46	0,47	0,55	118,1	48	106
160-490440	100	75	45	12	37	3000	2,95	1,77	0,47	1,46	118,1	67	148

КРУГЛЫЕ ПЛАНКИ BRUXITE 500



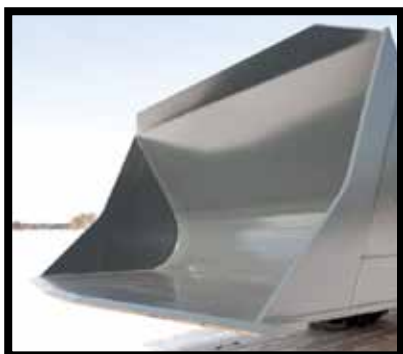
Круглые планки Bruxite

Круглые планки Bruxite изготовлены из стали сплошной прокатки Bruxite 500. Благодаря уникальному сочетанию высокой прочности, твердости и свариваемости, круглые планки Bruxite являются надежным решением для решетчатых ковшей.



Номер по каталогу	Ø мм	Д. мм	Ø Дюймы	Д. Дюймы	Вес кг	Вес фунты
120-470780	18	1500	0,71	59,1	3	7
802-480090	22	3000	0,87	118,1	9	20
120-481410	30	3000	1,18	118,1	17	37
120-492170	45	3000	1,77	118,1	37	82
802-476360	60	3000	2,36	118,1	67	147

ВЫСТУПАЮЩИЕ РЕЖУЩИЕ КРОМКИ BRUXITE ПОД РАЗМЕРЫ OEM-КОМПАНИЙ И ПО РАЗМЕРАМ ЗАКАЗЧИКА



Выступающие режущие кромки Bruxite

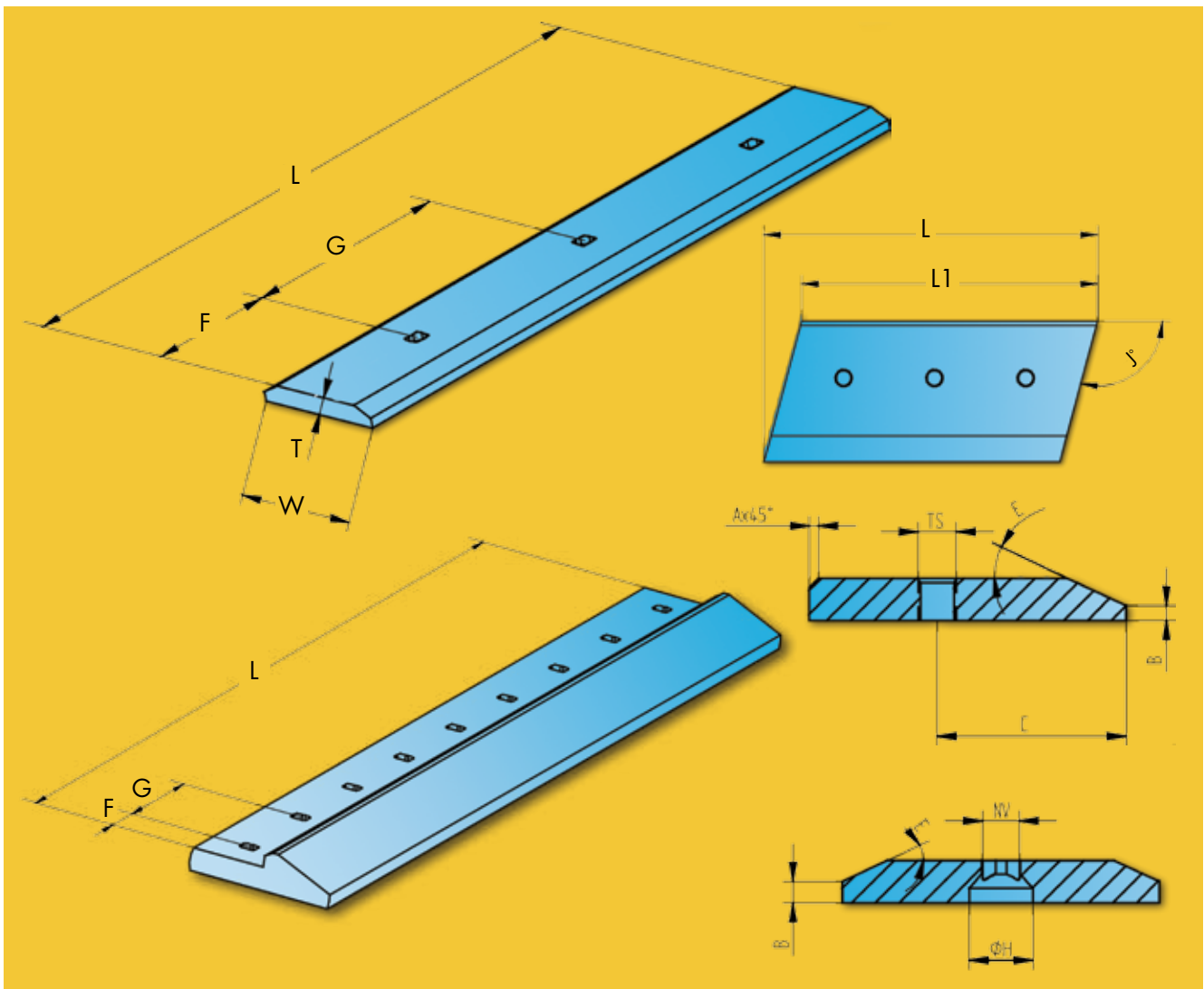
Компания Olofsfors по запросу может поставить выполненные по индивидуальному заказу выступающие режущие кромки Bruxite, заостренные кромки или другие конструкции передних кромок ковшей из стали Bruxite 500, Bruxite 450 или Bruxite 400. Помимо индивидуального исполнения, компания Olofsfors может поставить выступающие и заостренные режущие кромки в соответствии с оригинальным размерами производителей оборудования, включая опорные кромки для систем с болтовым креплением рабочих кромок от производителей оборудования. Эти кромки можно заказать согласно стандартной схеме размеров компании Olofsfors, по чертежу или по номеру производителей оборудования.



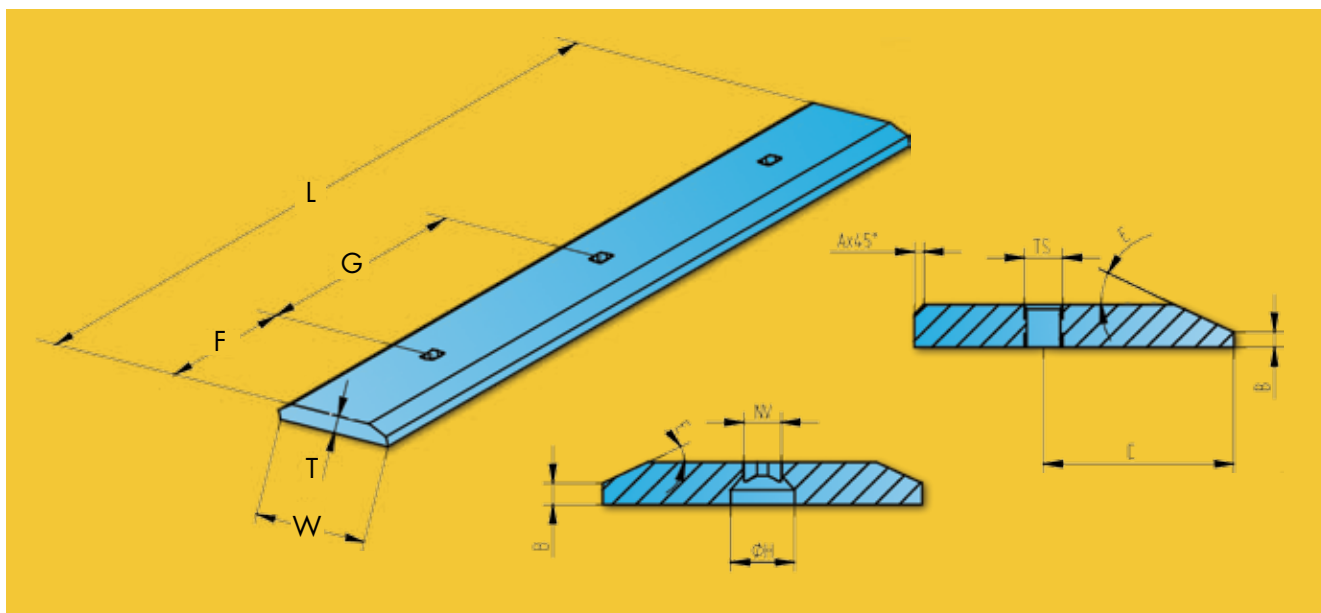
► Выступающие режущие кромки Bruxite, изготавливаемые на заказ. Изготавливаются из стали Bruxite 450, Bruxite 500.

► Установите размеры в соответствии с: $L/L1 \times W/W1 \times T$

КРОМКИ BRUXITE ПО ЗАПРОСУ



КРОМКИ С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ ИЗ BRUXITE 500 С ОТВЕРСТИЯМИ ЧЕРЕЗ 6 ДЮЙМОВ



Номер по каталогу	профиль	Ш. мм	Т. мм	Д. мм	Ш. дюймы	Т. Дюймы	Д. Дюймы	Вес кг	Вес фунты	
171-360990	Двухместные конические	150	16	6050	5,9	0,63	238,2	101	223	отверстиями 5/8" с-с152,4 мм / 6"
171-361000	Двухместные конические	150	20	6050	5,9	0,79	238,2	125	275	отверстиями 5/8" с-с152,4 мм / 6"
171-486770	Двухместные конические	200	20	6050	7,9	0,79	238,2	171	377	отверстиями 3/4" с-с 152,4 мм / 6"
171-360975	Двухместные конические	250	25	6050	9,8	0,98	238,2	271	598	отверстиями 3/4" с-с 152,4 мм / 6"
171-352650	Двухместные конические	280	25	6050	11	0,98	238,2	307	676	отверстиями 3/4" с-с152,4 мм / 6"
171-360660	Двухместные конические	250	30	6050	9,8	1,18	238,2	322	711	отверстиями 3/4" с-с152 мм / 6"
171-360192	Двухместные конические	330	25	6050	13	0,98	238,2	364	803	отверстиями 1" с-с 152,4 мм / 6"
171-361030	Двухместные конические	406	29	6050	16	1 1/8"	238,2	518	1142	отверстиями 1" с-с152,4 мм / 6"
171-360965	Двухместные конические	330	30	6050	13	1,18	238,2	434	958	отверстиями 1" с-с 152,4 мм / 6"
171-360191	Двухместные конические	360	30	6050	14,2	1,18	238,2	479	1056	отверстиями 1" с-с152,4 мм / 6"
171-361100	односторонний скос кромки	270	35	6050	10,6	1,38	238,2	415	916	отверстиями 1" с-с 152,4 мм / 6"
171-360500	Двухместные конические	330	35	6050	13	1 3/8"	238,2	500	1103	отверстиями 1" с-с152,4 мм / 6"
171-360201	Двухместные конические	406	35	6050	16	1 3/8"	238,2	627	1382	отверстиями 1" с-с152,4 мм / 6"
171-360510	Двухместные конические	360	40	6050	14,2	1,57	238,2	623	1373	отверстиями 1" с-с 152,4 мм / 6"
171-361010	Double Bevel	406	41	6050	16	1 5/8"	238,2	731	1613	отверстиями 1" с-с152,4 мм / 6"

КРОМКИ С ДВУХСТОРОННИМИ СКОСАМИ BRUXITE 500, БЕЗ ОТВЕРСТИЙ



Номер по каталогу	Ш. мм	Т. мм	Д. мм	Ш. дюймы	Т. дюймы	Д. дюймы	Вес кг	Вес фунты
171-483760	150	16	6050	5,9	0,63	238,2	104	229
171-356190	150	20	6050	5,9	0,79	238,2	124	273
171-490770	200	20	6050	7,9	0,79	238,2	175	387
171-360970	250	25	6050	9,8	0,98	238,2	277	611
171-360180	280	25	6050	11	0,98	238,2	313	689
171-482900	330	25	6050	13	0,98	238,2	372	820
171-490180	406	29	6050	16	1 1/8"	238,2	539	1189
171-356260	250	30	6050	9,8	1,18	238,2	330	728
171-360960	330	30	6050	13	1,18	238,2	444	979
171-360470	360	30	6050	14,2	1,18	238,2	487	1073
171-356350	330	35	6050	13	1 3/8"	238,2	516	1137
171-360480	406	35	6050	16	1 3/8"	238,2	648	1428
171-360505	360	40	6050	14,2	1,57	238,2	641	1414
171-356200	406	41	6050	16	1 5/8"	238,2	750	1653

КРОМКИ С БОЛТОВЫМ КРЕПЛЕНИЕМ И ОПОРНЫЕ КРОМКИ ИЗ BRUXITE – АНАЛОГИ КОМПОНЕНТОВ ОЕМ-КОМПАНИЙ



Кромки с болтовым креплением и опорные кромки Bruxite

- ▶ Проверенное и доказанное качество
- ▶ Широкий выбор продукции
- ▶ Эффективная альтернатива оригиналу

Компания Olofsfors производит высококачественные кромки с болтовым креплением и опорные кромки из высококачественной стали Bruxite. Эти детали отличаются оптимальным сроком службы и рабочими характеристиками. Большой ассортимент кромок с болтовым креплением и приварных опорных кромок постоянно расширяется в соответствии со стандартными размерами таких компаний как Volvo, CAT, Komatsu и т.д. Помимо поставки продукции с размерами, идентичными оригинальным, мы также предлагаем дополнительные более толстые, широкие или однолезвийные кромки с болтовым креплением, причем все альтернативы для разных типов износа обладают лучшими рабочими характеристиками, чем оригинальные изделия.



ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ BRUXITE 400

Bruxite 400

Области применения

Применение износных кромок и планок Bruxite предполагает высокие требования к свариваемости.

Свойства материала

Bruxite 400 – высокопрочная борсодержащая сталь. Химический состав данного материала в сочетании с применяемым методом производства обеспечивает относительно хорошую износостойкость и отличную свариваемость (предварительный нагрев необходим только для материала значительной толщины).

Примечание: Данный материал рекомендуется выбирать, если предъявляются высокие требования к свариваемости.

Механические свойства	Предел текучести Rp0,2 Н/мм ²	Предел прочности на разрыв Rp0,2 Н/мм ²	Растяжение As %	Ударопрочность t °C кВ Дж
Данные значения приведены как справочные для материала толщиной 15-20 мм.	930	1250	15	- 20 22
Твердость	Толщина материала t ≤ 30 мм 400 +/- 25 НВ (твердость по Бринеллю), t ≥ 35 мм 400 +/- 40 НВ			

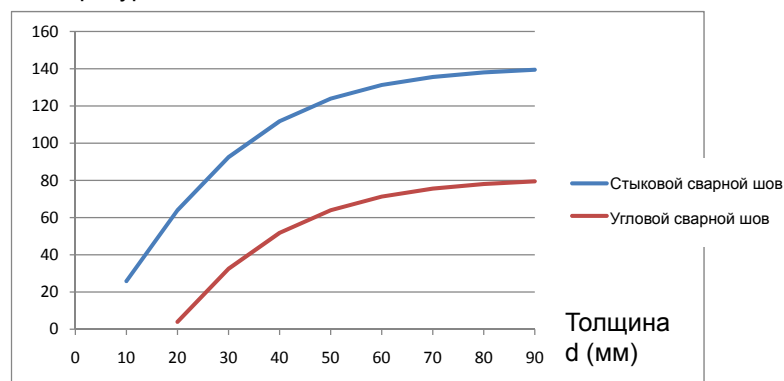
Данные значения приведены согласно стандарту EN1011, способ В.

Стыковой сварной шов Tr	TrCET	Trd	TrHD	TrQ
	+86°	-50->+50°	+10°	-35->0°

Для угловых сварных швов значение Tr может быть уменьшено на 60°.

Сталь Olofsfors Bruxite 400, зависимость рабочей температуры от толщины материала

Температура °C



Обратите внимание, что для данных кривых Q = 1,2 и CET = 0,32, т.е. TrQ = 0°. Для компенсации процесса сварки см. раздел по подводимому теплу в стандарте EN1011. Для многопроходных швов значение Q составляет 2,5, что обуславливает снижение температуры на 15° в приведенных выше кривых.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ BRUXITE 500

Bruxite 500

Области применения

Применение износных кромок и планок Bruxite предполагает высокие требования к износостойкости.

Свойства материала

Bruxite 500 – это высокопрочная борсодержащая сталь в соответствии со стандартом EN 10083-3. Химический состав данного материала в сочетании с применяемым методом производства обеспечивает очень высокую износостойкость и отличную свариваемость (предварительный нагрев не менее чем до 50°C). Примечание: Если сталь не была обработана особым образом, рекомендуется избегать конструкций, подвергающихся усталостному напряжению.

Механические свойства Данные значения приведены как справочные для материала толщиной 15-20 мм.	Предел текучести Rp0,2 Н/мм ²	Предел прочности на разрыв Rp0,2 Н/мм ²	Растяжение As %	Ударопрочность t °C кВ Дж	
		1200	1600	6	- 40
Твердость	Толщина материала t ≤ 30 мм 500 +/- 25 НВ (твердость по Бринеллю), t ≥ 35 мм 500 +/- 40 НВ				

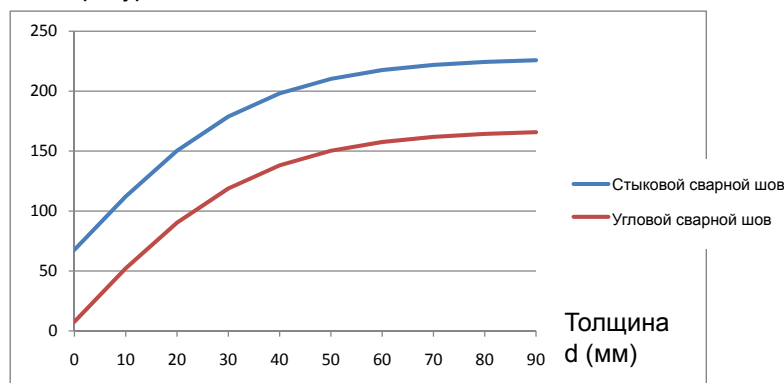
Данные значения приведены согласно стандарту EN1011, способ В.

Стыковой сварной шов Tr	TrCET	Trd	TrHD	TrQ
	+175°	-50->+50°	+10°	-35->0°

Для угловых сварных швов значение Tr может быть уменьшено на 60°.

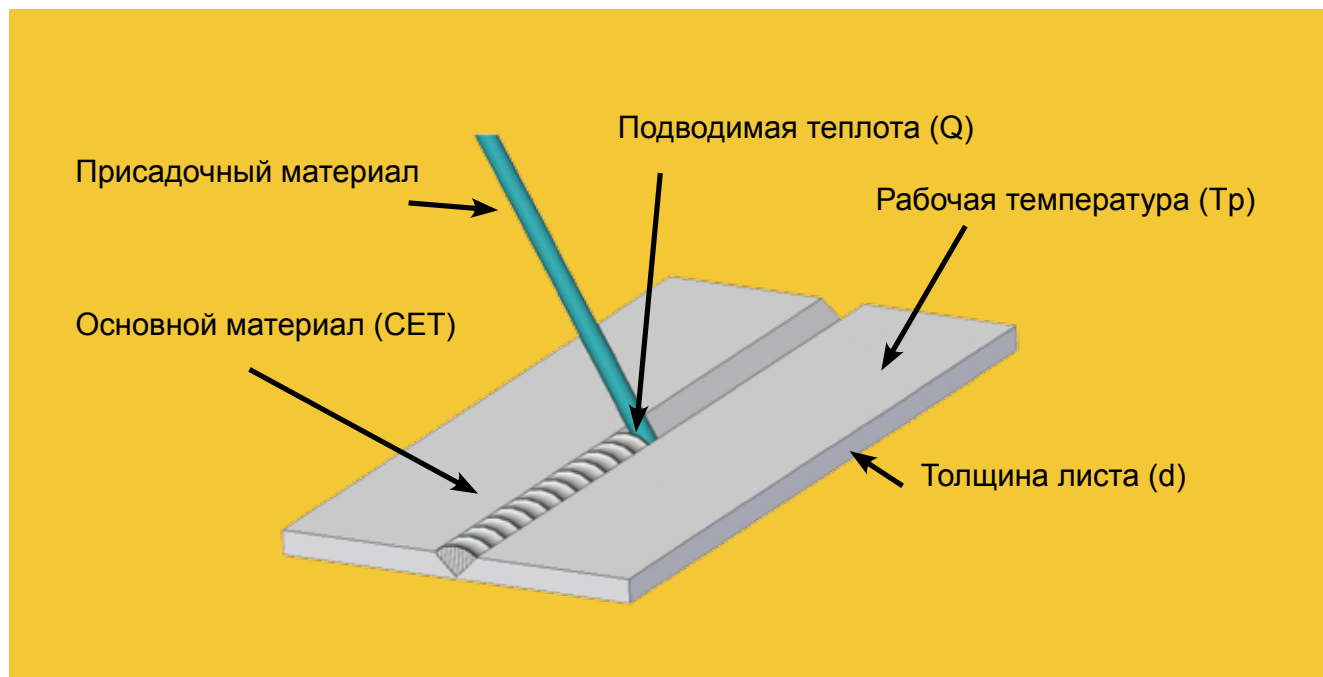
Сталь Olofsfors Bruxite 500, зависимость рабочей температуры от толщины материала

Температура °C



Обратите внимание, что для данных кривых Q = 1,2 и CET = 0,43, т.е. TrQ = 0°. Для компенсации процесса сварки см. раздел по подводимому теплу в стандарте EN1011. Для многопроходных швов значение Q составляет 2,5, что обуславливает снижение температуры на 15° в приведенных выше кривых.

СПРАВОЧНОЕ РУКОВОДСТВО ПО СВАРКЕ:



- ▶ Убедитесь, что сборка под сварку между соединениями хорошо выполнена и зазор не превышает 3 мм.
- ▶ Убедитесь, что свариваемые поверхности чистые и сухие.
- ▶ Перед началом сварки спланируйте последовательность операций и выберите присадочный материал. (Одиночный или многопроходной шов)
- ▶ В соответствии с рекомендациями в инструкции по сварке предварительно нагрейте материал. При сварке в неконтролируемой среде (высокая атмосферная влажность) необходимо принять особые меры предосторожности.
- ▶ Рабочая температура не должна превышать 225°C, так как материал выжигается, что приводит к ухудшению его свойств.
- ▶ Рабочую температуру следует измерять на расстоянии 75 мм от центра сварки.
- ▶ Чтобы контролировать температуру, рекомендуется использовать огнеупорный мел.
- ▶ Чтобы предотвратить поглощение влаги, присадочный материал следует хранить в соответствии с указаниями производителя. Если необходим предварительный нагрев, его производят до стежковой сварки.

Рекомендованный присадочный материал для стали **Bruxite 400** и **Bruxite 500**

Ручной сварочный электрод
OK 48.30, OK 48.00 (E7018), OK 74.78 (E9018-D1) или эквивалент.

Дуговая сварка плавящимся электродом (сварка металлическим электродом в газовой среде)
OK Autorod 12.51, OK Autorod 12.50 (ER70S-6), OK Autorod 13.13, OK Tuberod 14.13 (E70C-6M).
В качестве защитного газа рекомендуется использовать аргон с 16% CO₂ или 23% CO₂.

ДОПУСКИ



Контроль/тесты

Контроль/тесты размерности, прямизны и прочности поверхности всегда выполняются квалифицированными специалистами по испытаниям с использованием калибровочного оборудования. Оборудование для испытания прочности откалибровано согласно стандарту ISO 6506-2. Тест на твердость по Бринеллю HBW согласно стандарту EN ISO 6506-1 с использованием отполированного шарика диаметром 10 мм из твердого сплава, вдавленного в поверхность на глубину 0,5 – 1 мм от поверхности металлического листа. Частота проверок варьируется в зависимости от типа изделия от одной пробы на партию печи до всей стальной продукции.

Допуски

Допуски на отклонения изделий в соответствии со стандартом ISO 2768, если обстоятельства не требуют особых допусков. Как правило, контуры изделий согласно ISO 2768-v, отверстие (межцентровое расстояние) согласно ISO 2768-m. Как правило, не более 1,7 мм/м по прямизне кромки. Возможен специальный заказ на допуск всего 0,3 мм/м по прямизне кромки. Допуски на сырье в соответствии с EN 10029, EN 10060, EN 10058, и EN 10092-1.

Качество поверхности

Допуски по обработке поверхности изделий согласно стандарту EN 10163, если иное не указано при заказе.

Общие условия

- ▶ Мы оставляем за собой право в любое время вносить изменения в конструкцию.
- ▶ Каталог содержит, главным образом, наш стандартный ассортимент продукции.
- ▶ Другие изделия поставляются по запросу.
- ▶ Мы оставляем за собой право вносить немедленные исправления любых ошибок в каталоге.

КАЧЕСТВО И ЗНАНИЯ

Компания Olofsfors основана в 1762 году. С момента появления 249 лет назад компания производит признанную во всем мире высококачественную стальную продукцию. По сей день производство располагается все в том же месте на севере Швеции. С самого начала существования нашей динамичной компании в ней участвовали три семьи: Йеннингс, Паули и Викстрем. Благородное семейство Викстрем является владельцами с 1864. С 1762 г. и до конца 19-го века компания Olofsfors производила сталь на собственном заводе. С конца 19-го века компания Olofsfors сосредоточилась на производстве изделий из специальной и закаленной стали. Эти усилия обеспечили высочайшее качество продукции из износостойкой стали, благодаря которому компания Olofsfors стала официальным поставщиком многих известных производителей габаритного оборудования. Бизнес-модель компании Olofsfors остается неизменной и сегодня: производство высококачественной стальной продукции на основе специализированного подхода, объединяющего знания и надежность, улучшение ценностных характеристик продукции наших партнеров.

Дилер:



 **Olofsfors**
Make your own way